



SISTEMI DI COMANDO

Oltre 100.000 industrie e imprese artigiane chiedono di più ai sistemi di produzione di aria compressa.

Aria BOGE, l'aria ideale per lavorare.

I costi energetici sostenuti nell'intero ciclo di vita di un compressore o di un sistema di produzione di aria compressa superano spesso di gran lunga quelli di acquisto e di manutenzione.

Gli efficienti sistemi di comando e controllo BOGE sono concepiti per lavorare in perfetta sintonia con i compressori BOGE per garantirne un funzionamento sicuro ed economico. I sistemi di comando BOGE controllano, regolano e ottimizzano i vostri sistemi di produzione di aria compressa, fornendo vari livelli di comfort. Un investimento che conviene, sempre.

INDICE

SISTEMI DI COMANDO PER COMPRESSORI BASIC, FOCUS, PRIME	4
SISTEMA DI COMANDO PER COMMUTAZIONE CICLICA SU CARICO DI BASE TRINITY	6
SISTEMA DI COMANDO AIRTELLIGENCE	8
SISTEMA DI COMANDO AIRTELLIGENCE PROVIS	10

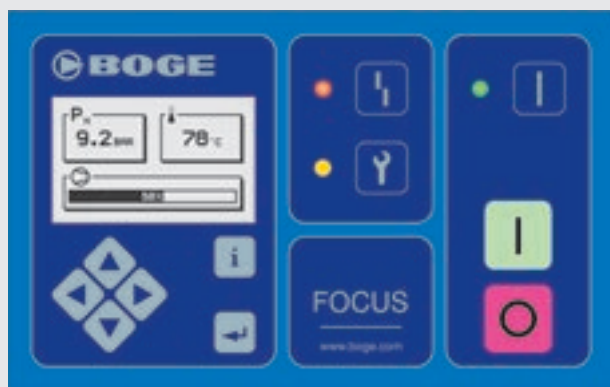
Sistemi di comando e controllo compressori

BASIC, FOCUS e PRIME



BASIC, L'ESSENZIALE

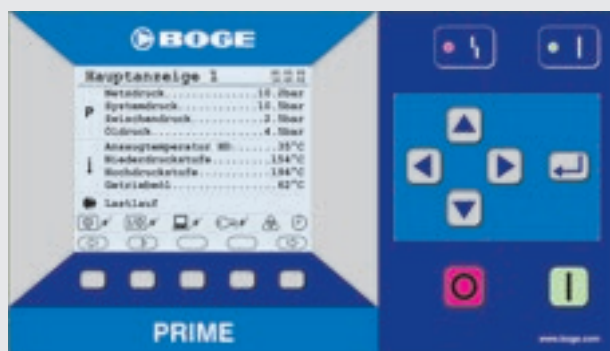
- Cinque parametri di controllo sul display principale
- Aggiornamento software locale
- Programmazione tramite inserimento di un codice
- Funzionamento antigelo automatico
- Autorestart
- Possibilità di integrazione di messaggi con contatto a potenziale zero



FOCUS, IL VERSATILE

Dotazione supplementare:

- Attivazione e disattivazione in remoto (es. sala di controllo)
- Azionamento locale / remoto tramite interruttore a chiave
- Controllo trattamento aria compressa
- Sensore pressione di sistema
- Memoria circolare (ultimi 30 messaggi)
- Contatti a potenziale zero per messaggi di guasto e/o di manutenzione e stato di funzionamento
- Controllo commutazione ciclica su carico di base per massimo quattro compressori tramite interfaccia RS 485 standard

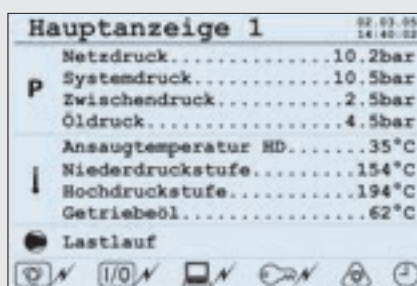
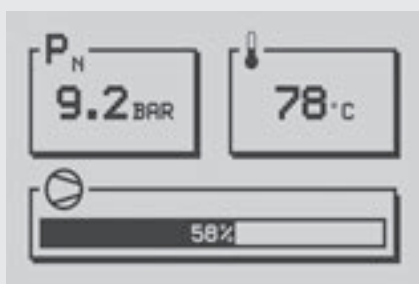


PRIME, LO SPECIALE

- Ampio display LCD (320 x 240 pixel) retroilluminato con testo in chiaro
- Scalabilità della portata e della pressione
- Tre display per la visualizzazione dello stato di esercizio e dei parametri di funzionamento
- Orologio in tempo reale integrato e temporizzatore anche per componenti esterni
- Comunicazione tramite interfacce RS 485 oppure contatti a potenziale zero

Funzioni di comando e controllo personalizzate per soddisfare le specifiche esigenze dell'utente in loco. I nostri sistemi di comando BASIC e FOCUS consentono di controllare numerosi parametri di esercizio in modo rapido e affidabile con due livelli di comfort. Il sistema di comando PRIME offre all'utente la possibilità di gestire i compressori a vite privi di olio secondo moderni criteri di efficienza energetica.

I VANTAGGI DEI SISTEMI DI COMANDO PER COMPRESSORI BOGE



MASSIMO CONTROLLO

Un ampio display LCD retroilluminato, con testo in chiaro, visualizza in maniera schematica i messaggi di guasto e/o di manutenzione, quelli riguardanti lo stato di funzionamento e tutti i parametri di esercizio. In tal modo, i valori che interessano sono costantemente sotto controllo, consentendo di intervenire sui parametri importanti per la gestione economica dell'impianto.

MASSIMA SICUREZZA

Qualora il compressore necessitasse di interventi di manutenzione o in caso di anomalie all'interno della rete di produzione dell'aria compressa, il sistema di comando visualizzerà il messaggio di guasto in modo affidabile. Ciò consente di garantire una maggiore sicurezza di funzionamento della stazione di aria compressa e una lunga durata delle principali componenti d'impianto.

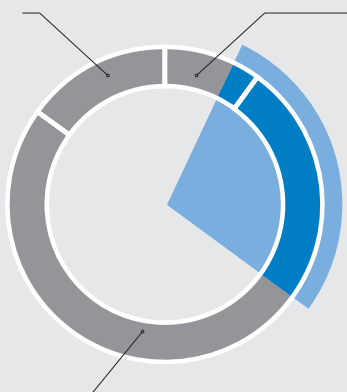
MASSIMA EFFICIENZA

I sistemi di comando per compressori BOGE controllano, tramite uno speciale sensore, che l'impianto abbia raggiunto la pressione desiderata. È possibile impostare i valori della pressione minima e della pressione massima, in modo che l'impianto funzioni in base alle specifiche esigenze. Tutti i sistemi di comando dei compressori BOGE sono tecnologicamente all'avanguardia e vengono costantemente aggiornati e ottimizzati dai nostri ingegneri, per consentire di lavorare in assoluta sicurezza ed economicità in tutti i settori d'impiego.

UN SISTEMA DI COMANDO INTELLIGENTE CONVIENE

Costi d'acquisto

circa 15%



Manutenzione e riparazioni

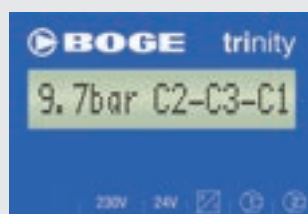
circa 10%

I vantaggi offerti da BOGE: componenti di alta qualità e soluzioni efficaci per ridurre di oltre un terzo i costi energetici e di manutenzione!

Costi energetici

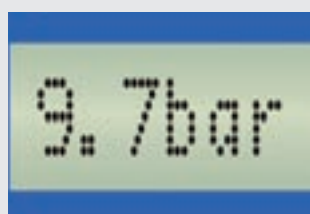
circa 75%

Sistema di comando per la commutazione ciclica su carico di base **trinity**



DISPLAY LCD RETROILLUMINATO

Un ampio display LCD retroilluminato con testo in chiaro segnala le condizioni di funzionamento e i parametri di esercizio in modo schematico.



RILEVAMENTO DELLA PRESSIONE EFFETTIVA

La pressione di rete effettiva viene rilevata tramite un apposito sensore. Inserendo nel **trinity** i valori di pressione minimi e massimi tutti gli altri valori di pressione intermedi dei compressori collegati vengono calcolati e impostati automaticamente.



EFFICIENZA

trinity garantisce una sollecitazione uniforme di tutti i compressori, abbattendo così i costi di manutenzione. A scelta sono disponibili una funzione di commutazione ciclica delle priorità o un temporizzatore settimanale con 26 canali, per l'impostazione delle priorità a libera scelta (con possibilità di eseguire disinserimenti, ad esempio durante la notte).

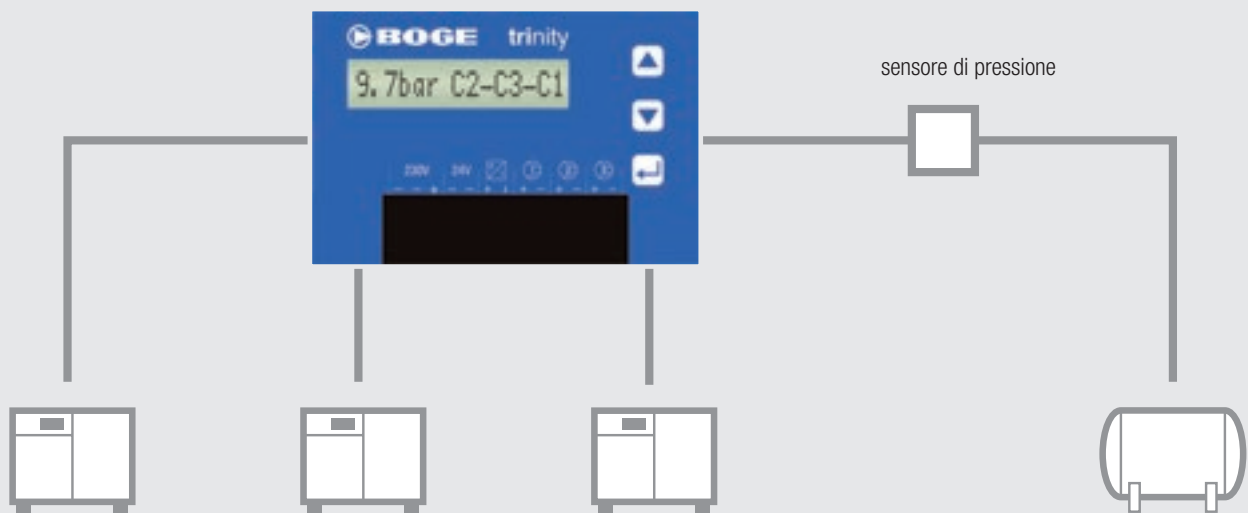


FACILITA' DI MONTAGGIO SUCCESSIVO

Nel quadro elettrico del compressore sono integrati i necessari attacchi che possono essere predisposti dal costruttore o montati successivamente senza problemi. In alternativa è disponibile una versione montabile in un alloggiamento esterno, predisposto per il montaggio a parete.

BOGE AIR. THE AIR TO WORK.

L'unione fa la forza: il sistema trinity di BOGE controlla fino a tre compressori di uguali o diverse dimensioni e tipologia. Il sistema di comando per la commutazione automatica sul carico di base consente di sollecitare tutti i compressori in maniera uniforme. I costi di manutenzione vengono quindi abbattuti e l'economicità dell'impianto aumenta.

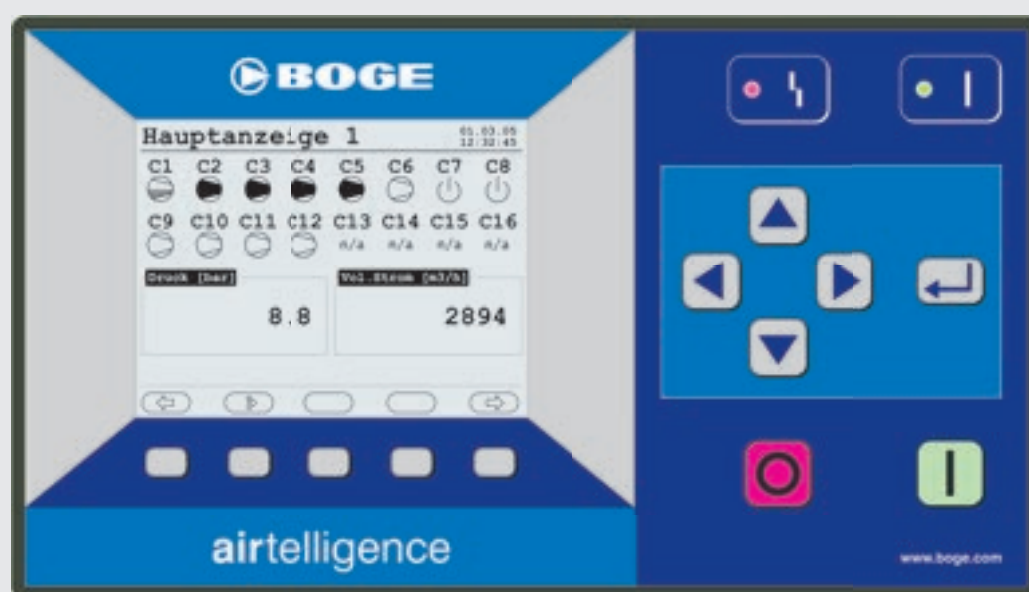


Comando di tre compressori in funzione dei consumi: questo è trinity di BOGE!

DATI VISIBILI

- Indicazione del valore di pressione e dei compressori attualmente in funzione
- Indicazione del valore di pressione e delle priorità tra i compressori
- Indicazione del valore di pressione e dell'attuale tempo ciclo residuo
- Indicazione del valore di pressione e del valore del temporizzatore settimanale
- Indicazione dei punti di intervento P_{\min} e P_{\max} impostati
- Indicazione dell'ora esatta
- Indicazione della versione software installata

Sistema di comando – airtelligence



DISPLAY LCD CON TESTO IN CHIARO

airtelligence è dotato di un ampio display LCD (320 x 240 pixel) retroilluminato con testo in chiaro. L'utilizzo è semplice e intuitivo, tramite tasti-funzione.

OTTIMIZZAZIONE DEI CONSUMI

airtelligence comanda l'intero impianto in funzione dei consumi: il sistema prevede, sulla base del prelievo effettivo, il fabbisogno minimo o massimo e attiva automaticamente la combinazione di compressori ottimale. In questo modo i cicli d'innesto a pieno carico e a vuoto vengono ridotti al minimo.

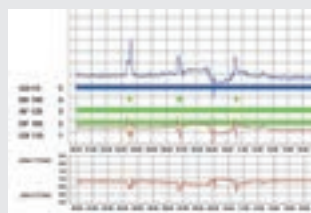
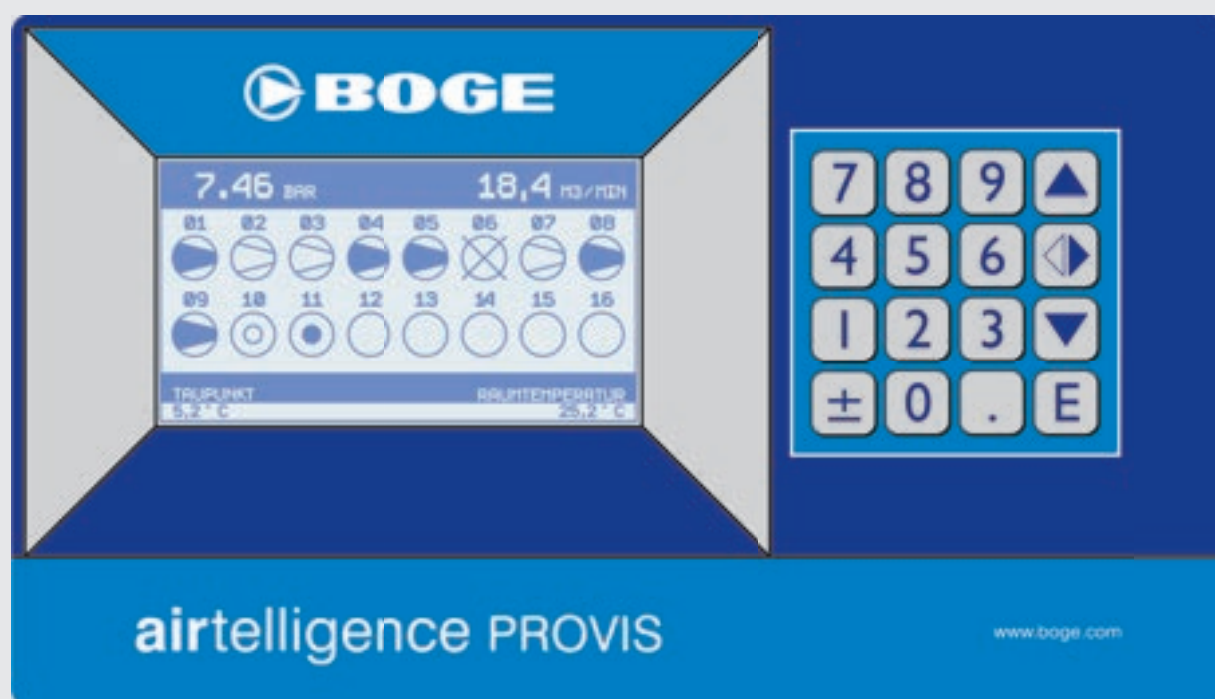
FLESSIBILITÀ DI CONFIGURAZIONE

airtelligence può essere configurato in modo flessibile inserendo moduli di comando a 4 uscite (per 4, 8, 12 o 16 compressori) che permettono di collegare tra loro compressori di differente tipologia e di diversi costruttori. Nella combinazione di compressori possono essere inseriti anche due compressori a regolazione di frequenza).

CONTROLLO TRAMITE PC

Tutti i parametri principali, come i dati di esercizio, gli intervalli di manutenzione, i consumi energetici e le segnalazioni di guasto possono essere richiamati sul PC tramite il browser web. In questo modo sarete sempre aggiornati e potrete tenere i costi energetici costantemente sotto controllo.

Sistema di comando **airtelligence PROVIS**



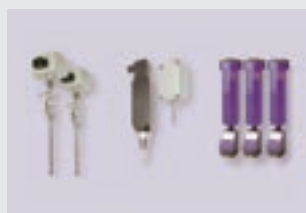
VISUALIZZAZIONE DATI

airtelligence PROVIS visualizza i parametri più significativi riferiti al grado di efficienza dell'impianto. In tal modo vengono messe in evidenza le caratteristiche operative del compressore. La visualizzazione dei costi effettivi di produzione dell'aria compressa garantisce l'assoluta trasparenza dei costi (costi a pieno carico e costi a vuoto).



OTTIMIZZAZIONE DEI CONSUMI

airtelligence PROVIS sincronizza costantemente i valori di produzione con quelli di consumo, attivando di conseguenza la combinazione di compressori economicamente più vantaggiosa. I tempi di funzionamento a vuoto vengono quindi quasi del tutto eliminati.



MULTIFUNZIONALITÀ

Una serie di unità periferiche (sensore di temperatura, flussometro, misuratore di corrente, rilevatore del punto di rugiada, della curva della pressione dell'impianto, essiccatore ecc.) può essere collegata tramite otto moduli di collegamento per accessori, 16 sensori analogici esterni e 24 ingressi digitali esterni.



CONTROLLO REMOTO

Tramite il server di rete gli utenti possono avere accesso a tutti i dati di loro interesse, in qualsiasi parte del mondo. Il server di rete Plus consente inoltre la programmazione remota e una gestione agevole degli allarmi e delle attività di assistenza, ad esempio tramite display, SMS o email.

Da quattro generazioni clienti del settore dell'impiantistica, dell'industria e dell'artigianato si affidano all'esperienza e al know-how maturati da BOGE nella progettazione, nello sviluppo e nella realizzazione di sistemi di produzione di aria compressa. Clienti che sanno bene che l'ARIA BOGE è qualcosa di più dell'aria compressa tradizionale: massima sicurezza, straordinaria efficienza, ottima qualità, massima flessibilità e assoluta affidabilità del servizio di assistenza, qualità che fanno dell'ARIA BOGE l'aria ideale per lavorare. In Germania, in Europa e in oltre 80 Paesi nel mondo.

La nostra gamma produttiva comprende:

- tools di sviluppo dell'efficienza energetica
- progettazione ed engineering
- sistemi di comando e controllo degli impianti
- compressori a pistoni, a vite
e turbocompressori privi di olio
- compressori a vite raffreddati a iniezione d'olio
e compressori a pistoni lubrificati a olio
- trattamento dell'aria compressa
- sistemi di trasporto e accumulo dell'aria compressa
- accessori per il trattamento dell'aria compressa
- assistenza tecnica ai compressori



BOGE ITALIA SRL

Via S. Caboto, 10
I-20025 Legnano (MI)
telefon: + 39 0331 577677
telefax: + 39 0331 469948
italy@boge.com