



COMPRESSORI A PISTONI

Oltre 100.000 clienti del settore industriale e artigianale chiedono di più ai sistemi di produzione di aria compressa.

Aria BOGE, l'aria ideale per lavorare.

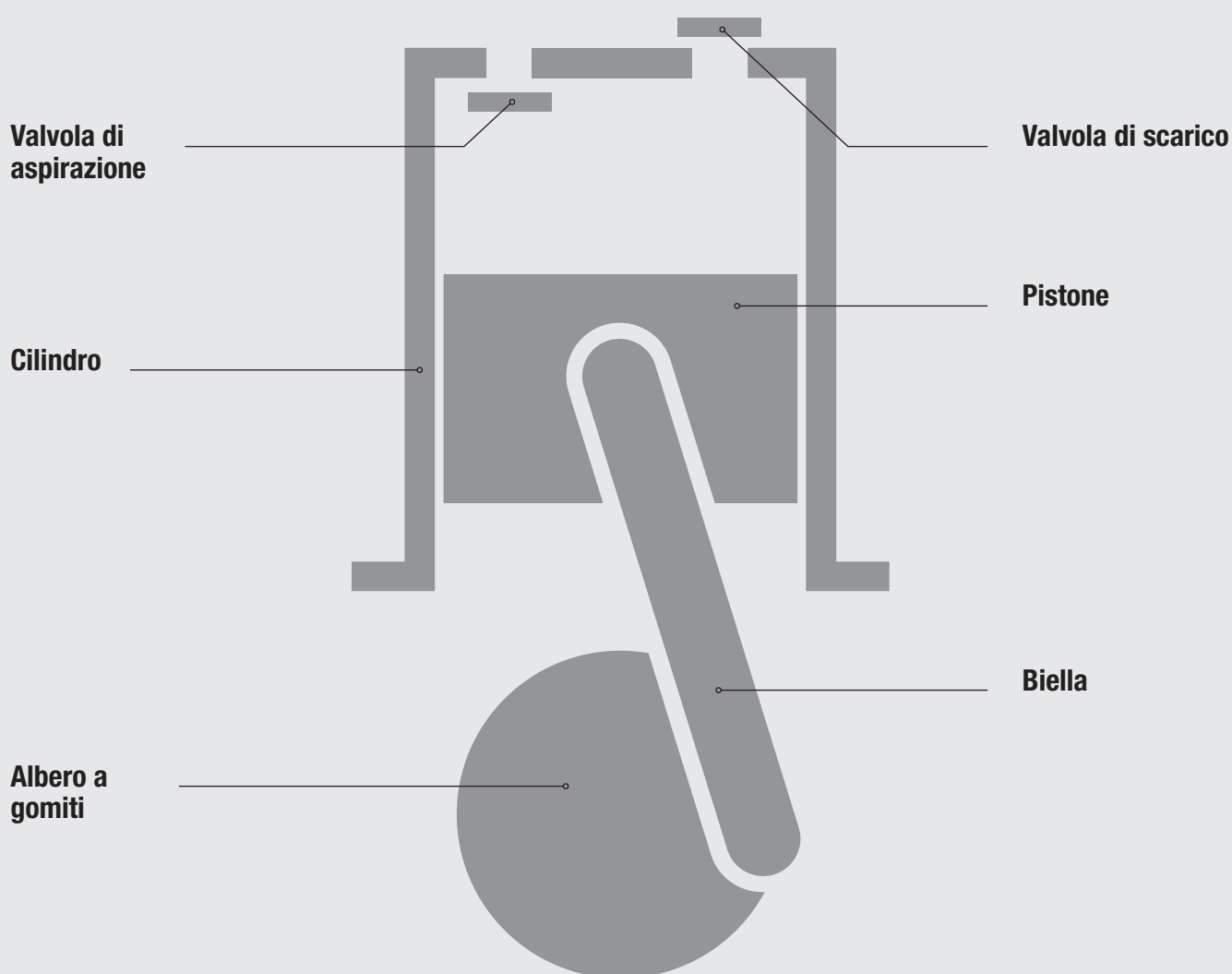
Compressori a pistoni: sicurezza ed affidabilità. Il robusto sistema di funzionamento di queste macchine assicura una produzione affidabile ed efficiente di aria compressa da oltre 80 anni. Le molteplici versioni – fissa o mobile, impianti privi di olio o lubrificati a olio, dotati a scelta di serbatoi di aria compressa ed essiccatori – consentono di trovare la soluzione ideale per qualsiasi esigenza.

Naturalmente, ogni compressore a pistoni è caratterizzato dalla collaudata qualità BOGE, sinonimo di lunga durata dell'impianto e di costi di manutenzione ridotti.

INDICE

COMPRESSORI A PISTONI	4
COMPRESSORI A PISTONI PRIVI DI OLIO	6
COMPRESSORI A PISTONI LUBRIFICATI A OLIO	12
COMPRESSORI A PISTONI MOBILI	24
ASSISTENZA TECNICA BOGE	26

Da quanto tempo non lavorate con compressori a pistoni così **affidabili**?



PERFETTI PER FABBISOGNI DI ARIA COMPRESSA VARIABILI

Ovunque vi sia la necessità di produrre aria compressa con carichi di punta non costanti, i compressori a pistoni BOGE rappresentano la scelta migliore. Robusti e flessibili, sono in grado di produrre aria compressa in piena efficienza per coprire fabbisogni minimi e medi, per le esigenze di imprese artigiane e impianti industriali.

L'industria e l'artigianato richiedono soluzioni sicure. Per questo motivo i compressori a pistoni BOGE sono equipaggiati in modo da far fronte alle più disparate situazioni di impiego, per garantire sempre una sicura disponibilità di aria compressa. Grazie al loro principio di funzionamento intelligente e a una costruzione di eccellente qualità, i compressori a pistoni BOGE rappresentano un punto di riferimento quando si tratta di lavorare in sicurezza ed economicità.

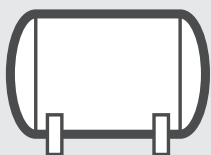
ARIA COMPRESSA, CON METODO.

Il compressore a pistoni può essere equipaggiato con diversi moduli, personalizzando il sistema in base alle specifiche esigenze di impiego.

Tutti i componenti vengono montati in fabbrica e forniti come impianti compatti pronti per l'allacciamento, per lavorare in modo economico ed affidabile, in qualsiasi situazione d'impiego.



Compressore a pistoni



Serbatoio aria compressa

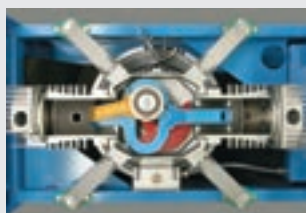


Essiccatore a ciclo frigorifero



Essiccatore a membrana

I VANTAGGI DEI COMPRESSORI A PISTONI BOGE



TECNOLOGIA ALL'AVANGUARDIA

I compressori a pistoni BOGE sono costruiti secondo i più moderni criteri scientifici. Un esempio? L'innovativa serie K, che, grazie a un sistema di propulsione con biellismo consente di produrre aria compressa totalmente priva di olio. Chi decide di acquistare un compressore BOGE è sempre tecnologicamente più avanti rispetto alla concorrenza: per una sicurezza ed una economicità destinati a durare nel tempo.



AFFIDABILITA'

I compressori a pistoni BOGE rappresentano una base sicura per i vostri impianti di produzione di aria compressa – sia che lavoriate nel settore artigianale che in quello industriale. Da oltre 80 anni si sono fatti apprezzare in numerosi campi di applicazione per la loro robustezza, la facilità di manutenzione e la straordinaria efficienza.



LUNGA DURATA

I compressori BOGE sono realizzati esclusivamente con materiali di prima qualità e con le tecnologie più all'avanguardia. Precisi e costruiti con moderne macchine CNC con tolleranze di lavorazione assolutamente minime, i nostri compressori lasciano il reparto produzione solo dopo essere stati sottoposti a controlli di qualità a 360°. Ecco perché i compressori BOGE sono così duraturi e robusti.



FLESSIBILITA'

I compressori a pistoni BOGE possono essere installati secondo criteri di modularità. A seconda delle esigenze, è possibile scegliere fra un sistema privo di olio e uno lubrificato a olio, fra una portata ridotta e una media, oppure un modello con dotazione a scelta, ad es. un serbatoio e/o un essiccatore a ciclo frigorifero. Per avere così la soluzione perfetta per qualsiasi tipo di applicazione.

OIL-FREE

Compressori a pistoni da **K 3** a **K 8**

Impianto aria compressa da **K 3-** a **K 8-**



Portata effettiva: 244 – 648 l/min, 9 – 23 cfm

Gamma di pressioni: 40 bar, 600 psig

Potenza motrice: 2,2 – 5,5 kW, 3 – 7,5 CV



da K 3- a K 8-



da K 3 a K 8



SISTEMA PRIVO D'OLIO

Per la realizzazione dei compressori della serie K si è preferito evitare il ricorso ad un propulsore lubrificato a olio, con una costosa struttura con testa a croce. L'aria compressa prodotta, priva di olio al cento per cento, è ideale per applicazioni nei delicati settori della sanità e della produzione di generi alimentari.



BIELLISMO

Un esclusivo meccanismo di spinta dei pistoncini basato sul principio del biellismo. Il sistema di propulsione funziona con una doppia camicia: quella del cilindro realizzata con una robustissima lega di alluminio e silicio e quella del pistone rivestita con una miscela speciale.



EFFICIENZA

Grazie all'assenza di olio in questo sistema, il successivo trattamento dell'aria, se necessario, è meno dispendioso. Le perdite di pressione dovute al trattamento vengono così ridotte al minimo, con conseguente sensibile riduzione dei costi energetici.



SISTEMA DI COMANDO E CONTROLLO „BASIC“

I compressori della serie K possono essere dotati, a scelta, del sistema di comando e controllo „BASIC“, disponibile con display LCD con simboli e segmenti, di sensori di pressione e altre funzioni di controllo.

Aria compressa priva di olio: massima economicità in poco ingombro.

I compressori a pistoni della serie K, dalla struttura assolutamente nuova e compatta, funzionano grazie a un innovativo sistema basato sul biellismo che permette una produzione di aria compressa assolutamente priva di olio! Concepiti per fabbisogni ridotti, questi compressori sono l'ideale per i settori in cui è richiesta aria compressa esente da olio, con il valore aggiunto di un rapporto qualità-prezzo imbattibile.

BOGE Tipo	Capacità serbatoio litri	Pressione massima		Portata effettiva*		Potenza motore		Dimensioni silenziato	Dimensioni supersilenziato	Peso silenziato	Peso super- silenziato
		bar	psig	l/min	cfm	kW	CV	L x P x A (mm)	L x P x A (mm)	kg	kg
K 3		10	150	244	9	2.2	3.0	1012 x 804 x 784	1312 x 804 x 784	182	189
K 4		10	150	328	12	3.0	4.0	1012 x 804 x 784	1312 x 804 x 784	182	189
		15	220	279	10	3.0	4.0	1012 x 804 x 784	1312 x 804 x 784	182	189
K 6		10	150	466	16	4.0	5.5	1012 x 804 x 784	1312 x 804 x 784	209	216
		15	220	420	15	4.0	5.5	1012 x 804 x 784	1312 x 804 x 784	209	216
K 8		10	150	648	23	5.5	7.5	1012 x 804 x 784	1312 x 804 x 784	225	232
		40	600	390	14	5.5	7.5	1012 x 804 x 784	1312 x 804 x 784	232	239
K 3-	270	10	150	244	9	2.2	3.0	1700 x 804 x 1346	1770 x 804 x 1346	290	297
K 4-	270	10	150	328	12	3.0	4.0	1700 x 804 x 1346	1770 x 804 x 1346	290	297
K 4-	250	15	220	279	10	3.0	4.0	1700 x 804 x 1346	1770 x 804 x 1346	290	297
K 6-	270	10	150	466	16	4.0	5.5	1700 x 804 x 1346	1770 x 804 x 1346	320	327
K 6-	250	15	220	420	15	4.0	5.5	1700 x 804 x 1346	1770 x 804 x 1346	320	327
K 8-	270	10	150	648	23	5.5	7.5	1700 x 804 x 1346	1770 x 804 x 1346	330	337
K 8-	250	40	600	390	14	5.5	7.5	1700 x 804 x 1346	1770 x 804 x 1346	330	337

* Portata misurata secondo VDMA 4362 con pressione massima dell'80%. Livello di pressione sonora conforme PN8NTC2.3 a partire da 70 dB(A). Serbatoi di altre dimensioni disponibili su richiesta

OIL-FREE

Compressori a pistoni da **ASO 260** a **ASO 480** Impianti aria compressa da **BSO 260-** a **BSO 480-** Impianti duplex da **BSO 260-...D** a **BSO 480-...D**



Portata effettiva: 156 – 367 l/min, 6 – 13 cfm
Gamma di pressioni: 8 e 10 bar, 115 e 150 psig
Potenza motrice: 1,5 – 3,2 kW, 2 – 4 CV



da ASOL 260 a ASOL 480
da ASO 260 a ASO 480



da BSOL 260- a BSOL 480-
da BSO 260- a BSO 480-



da BSOL 260-...D a BSOL 480-...D
da BSO 260-...D a BSO 480-...D



SISTEMA PRIVO D'OLIO

L'intero impianto funziona in assenza di olio. Ciò garantisce aria compressa assolutamente pulita e un funzionamento sicuro. Massima affidabilità quindi anche per i settori di impiego più delicati.



FLESSIBILITÀ

I differenti moduli consentono di comporre l'impianto in modo mirato per ottenere la migliore soluzione in ciascun campo di applicazione. A tale scopo sono disponibili svariati componenti: ad esempio serbatoi, doppi serbatoi, essiccatori a membrana o impianti in versione supersilenziata.



EFFICIENZA

Ciascun sistema può essere adattato allo specifico fabbisogno dell'impresa, con valori di pressione e portata variabili per una produzione di aria compressa affidabile ed economica.



TRATTAMENTO

L'integrazione di un essiccatore a membrana, disponibile su richiesta, permette di essiccare l'aria compressa senza produrre condensa. L'essiccatore non occupa spazio in più e funziona senza motore, facendo risparmiare energia.

Aria compressa priva di olio per tutte le esigenze. I compressori a pistoni privi di olio di questa serie si contraddistinguono per la loro estrema flessibilità e per l'assoluta affidabilità. Grazie alla struttura modulare, possono essere configurati in modo mirato per le specifiche condizioni di utilizzo, ad esempio installando componenti opzionali (il doppio serbatoio o l'essiccatore a membrana integrato), per ottenere pressioni e portate variabili.

BOGE Tipo	Volume aspirato (potenza di aspirazione)			Portata						Numero giri com- pressore min ⁻¹	Numero cilindri	Motore kW	Dimensioni L x P x A mm	Peso kg
				Pressione massima 8 bar (portata secondo VDMA 4362) 6 bar			Pressione massima 10 bar (portata secondo VDMA 4362) 8 bar							
	l/min	m ³ /h	cfm	l/min	m ³ /h	cfm	l/min	m ³ /h	cfm					
8 e 10 bar /115 e 150 psig standard														
ASO 260	260	15.6	9	176	10.6	6	156	9.4	5.5	1450	1	1.5	765x408x582	69
ASO 370	370	22.2	13	275	16.5	10	256	15.4	9.0	1450	1	2.2	765x408x582	69
ASO 480	480	28.8	17	367	22.0	13	339	20.3	12.0	1450	1	3.2	765x408x582	70
8 e 10 bar /115 e 150 psig supersilenziato														
ASOL 260	260	15.6	9	176	10.6	6	156	9.4	5.5	1450	1	1.5	915x480x730	121
ASOL 370	370	22.2	13	275	16.5	10	256	15.4	9.0	1450	1	2.2	915x480x730	121
ASOL 480	480	28.8	17	367	22.0	13	339	20.3	12.0	1450	1	3.2	915x480x730	123

BOGE Tipo	Capacità serbatoio litri	Volume aspirato (potenza di aspirazione)			Portata						Numero giri com- pressore min ⁻¹	Numero cilindri	Motore kW	Dimensioni L x P x A mm	Peso kg	
					Pressione massima 8 bar (portata secondo VDMA 4362) 6 bar			Pressione massima 10 bar (portata secondo VDMA 4362) 8 bar								
		l/min	m ³ /h	cfm	l/min	m ³ /h	cfm	l/min	m ³ /h	cfm						
8 e 10 bar / 115 e 150 psig standard																
BSO 260-	150	260	15.6	9	176	10.6	6	156	9.4	5.5	1450	1	1.5	1425x535x1045	133	
BSO 370-	150	370	22.2	13	275	16.5	10	256	15.4	9.0	1450	1	2.2	1695x535x1045	133	
BSO 480-	150	480	28.8	17	367	22.0	13	339	20.3	12.0	1450	1	3.2	1470x600x1190	133	
8 e 10 bar / 115 e 150 psig supersilenziato																
BSOL 260-	150	260	15.6	9	176	10.6	6	156	9.4	5.5	1450	1	1.5	1425x535x1232	180	
BSOL 370-	150	370	22.2	13	275	16.5	10	256	15.4	9.0	1450	1	2.2	1425x535x1232	180	
BSOL 480-	150	480	28.8	17	367	22.0	13	339	20.3	12.0	1450	1	3.2	1470x600x1340	180	

BOGE Tipo	Capacità serbatoio litri	Volume aspirato (potenza di aspirazione)			Portata						Numero giri com- pressore min ⁻¹	Numero cilindri	Motore kW	Dimensioni L x P x A mm	Peso kg	
					Pressione massima 8 bar (portata secondo VDMA 4362) 6 bar			Pressione massima 10 bar (portata secondo VDMA 4362) 8 bar								
		l/min	m ³ /h	cfm	l/min	m ³ /h	cfm	l/min	m ³ /h	cfm						
8 e 10 bar / 115 e 150 psig standard																
BSO 260-...D	270	2x260	2x15.6	2x 9	2x176	2x10.6	2x 6	2x156	2x 9.4	2x 5.5	2x1450	2x1	2x1.5	1825x700x1225	240	
BSO 370-...D	270	2x370	2x22.2	2x13	2x275	2x16.5	2x10	2x256	2x15.4	2x 9.0	2x1450	2x1	2x2.2	1825x700x1225	240	
BSO 480-...D	270	2x480	2x28.8	2x17	2x367	2x22.0	2x13	2x339	2x20.3	2x12.0	2x1450	2x1	2x3.2	1825x700x1225	240	
8 e 10 bar / 115 e 150 psig supersilenziato																
BSOL 260-...D	270	2x260	2x15.6	2x 9	2x176	2x10.6	2x 6	2x156	2x 9.4	2x 5.5	2x1450	2x1	2x1.5	1965x605x1340	335	
BSOL 370-...D	270	2x370	2x22.2	2x13	2x275	2x16.5	2x10	2x256	2x15.4	2x 9.0	2x1450	2x1	2x2.2	1965x605x1340	335	
BSOL 480-...D	270	2x480	2x28.8	2x17	2x367	2x22.0	2x13	2x339	2x20.3	2x12.0	2x1450	2x1	2x3.2	1965x605x1340	335	

Impianto aria compressa **BSO 480**

Centrale aria compressa **BSO 480 DM**

Portata effettiva: 284 – 367 l/min, 10 – 13 cfm
Gamma di pressioni: 8 e 10 bar, 115 e 150 psig
Potenza motrice: 3,2 kW, 4 CV

BSOL 480



BSO 480

Impianto aria compressa **BSO**

Compressore a pistoni
su 2 serbatoi orizzontali
(con supersilenziamento: BSOL)



BSOL 480 DM



BSO 480 DM

Centrale aria compressa **BSO DM**

Compressore a pistoni
su 2 serbatoi orizzontali,
con essiccatore a membrana
(con supersilenziamento: BSOL)



BOGE Tipo	Capacità serbatoio litri	Volume aspirato (potenza di aspirazione) l/min m³/h cfm				Portata						Numero giri com- pressore min ⁻¹	Numero cilindri	Motore kW	Dimensioni L x P x A mm	Peso kg
						Pressione massima 8 bar (portata secondo VDMA 4362) 6 bar			Pressione massima 10 bar (portata secondo VDMA 4362) 8 bar							
						l/min	m³/h	cfm	l/min	m³/h	cfm					
8 e 10 bar / 115 e 150 psig standard																
BSO 480	2x18	480	28.8	17	367	22	13	339	20.3	12	1450	1	3.2	780x530x 930	110	
8 e 10 bar / 115 e 150 psig supersilenziato																
BSOL 480	2x18	480	28.8	17	367	22	13	339	20.3	12	1450	1	3.2	940x600x1230	210	

BOGE Tipo	Capacità serbatoio litri	Volume aspirato (potenza di aspirazione) l/min m³/h cfm				Portata						Numero giri com- pressore min ⁻¹	Numero cilindri	Motore kW	Dimensioni L x P x A mm	Peso kg
						Pressione massima 8 bar (portata secondo VDMA 4362) 6 bar			Pressione massima 10 bar (portata secondo VDMA 4362) 8 bar							
						l/min	m³/h	cfm	l/min	m³/h	cfm					
8 e 10 bar / 115 e 150 psig standard																
BSO 480 DM	2x18	480	28.8	17	329	19.7	12	284	17	10	1450	1	3.2	780x535x 930	115	
8 e 10 bar / 115 e 150 psig supersilenziato																
BSOL 480 DM	2x18	480	28.8	17	329	19.7	12	284	17	10	1450	1	3.2	940x600x1230	215	

BOGE BOOSTER

da SRMV 390 a SRHV 470



Portata effettiva: 937 – 7320 l/min, 33 – 258 cfm
(in funzione della pressione in entrata)

Pressione massima: 15 e 40 bar, 220 e 600 psig

Potenza motrice: 5,5 – 18,5 kW, 7,5 – 25 CV



FLESSIBILITÀ ED EFFICIENZA

È possibile impostare liberamente i valori della pressione in entrata e in uscita. Ciò consente l'utilizzo universale del booster BOGE per fabbisogni e utilizzi specifici dell'aria compressa. L'aumento della pressione viene garantito mediante aspirazione di aria precompressa da una rete preesistente con conseguente riduzione dei consumi energetici.



CONTROLLO DEL LIVELLO DELL'OLIO

I booster BOGE sono dotati, di serie, di un sistema interno di controllo del livello dell'olio che aumenta la sicurezza di funzionamento dell'impianto e abbatte i costi di manutenzione.



PREFILTRO

Per garantire la perfetta qualità dell'aria aspirata il booster è dotato, di serie, di un prefilter. Ciò consente di ridurre l'usura dei componenti e di garantire la massima sicurezza operativa.



DISAERAZIONE CON SEPARATORE DI CONDENZA

I booster BOGE possono essere dotati, su richiesta, di un sistema di disaerazione con separatore di condensa, compatto e di minimo ingombro.

Compressori ottimizzati per pressioni finali particolarmente elevate. Avete bisogno di una pressione particolarmente elevata per determinate utenze della vostra rete di aria compressa? Il booster BOGE aspira l'aria precompressa e già trattata, da una rete preesistente o da un compressore a bassa pressione e la comprime ulteriormente fino al livello finale desiderato. Un sistema assolutamente economico e ideale per applicazioni di tipo industriale.

BOGE Tipo	Volume aspirato (potenza di aspirazione)		Volume aspirato aria precompressa				Portata (secondo DIN 1945)		Numero giri compressore min ⁻¹	Numero cilindri	Motore		Dimensioni L x P x A mm*	Peso kg*
	l/min	cfm	5 bar		10 bar		l/min	cfm			kW	CV		
15 bar / 220 psig standard														
SRMV 390-5	390	14	2340	83	–	–	2135	75	920	2	5.5	7.5	1300x740x890	210
SRMV 510-5	509	17	3054	108	–	–	2728	96	1200	2	7.5	10.0	1300x740x890	215
SRMV 720-5	719	25	4314	152	–	–	3766	133	1130	3	11.0	15.0	1300x740x874	260
SRMV 920-5	919	32	5514	195	–	–	4901	173	830	4	15.0	20.0	1350x740x960	330
SRMV 390-10	390	14	–	–	4290	151	4155	147	920	2	5.5	7.5	1300x740x890	210
SRMV 570-10	564	20	–	–	6204	219	5586	197	1330	2	7.5	10.0	1300x740x890	215
SRMV 720-10	719	25	–	–	7909	279	7320	258	1130	3	11.0	15.0	1300x740x874	260
40 bar / 600 psig standard														
SRHV 200-5	205	7	1230	44	–	–	937	33	830	2	5.5	7.5	1300x740x890	240
SRHV 250-5	248	9	1488	53	–	–	1150	41	1010	2	7.5	10.0	1300x740x890	215
SRHV 450-5	443	16	2658	94	–	–	2117	75	1200	3	11.0	15.0	1300x740x874	260
SRHV 540-5	535	19	3210	113	–	–	2573	91	1450	3	15.0	20.0	1300x740x874	270
SRHV 170-10	170	6	–	–	1870	66	1575	56	695	2	7.5	10.0	1300x740x890	245
SRHV 280-10	278	10	–	–	3058	108	2680	94	1130	2	11.0	15.0	1300x740x890	250
SRHV 420-10	417	15	–	–	4587	162	3976	140	1130	3	15.0	20.0	1300x740x874	270
SRHV 470-10	469	17	–	–	5159	182	4559	164	1270	3	18.5	25.0	1300x740x874	250

* misura indicativa

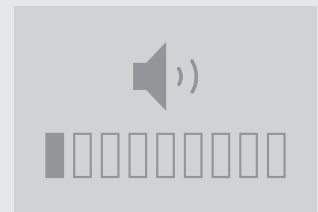
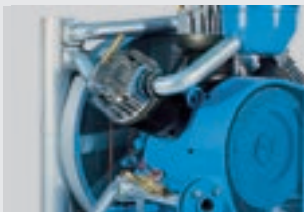
Compressori a pistoni da **RM 2500** a **RM 6200** Compressori a pistoni da **RH 2400** a **RH 2830**



Portata effettiva: 1800 – 4840 l/min, 70 – 170 cfm

Pressione massima: 10 – 30 bar, 150 – 440 psig

Potenza motrice: 15 – 37 kW, 20 – 50 CV



AFFIDABILITÀ

I compressori a pistoni BOGE funzionano secondo un principio collaudato che si distingue per affidabilità, efficienza e robustezza. Questi compressori funzionano in modo efficiente a lungo, per la massima sicurezza operativa anche nelle condizioni più estreme.

QUALITÀ ECCELLENTE

La qualità paga: perché per fabbricare i suoi compressori a pistoni, BOGE utilizza esclusivamente i materiali migliori, per garantire lunga durata e ridotti costi di manutenzione. Vantaggi di cui potrete godere a lungo termine.

FUNZIONAMENTO CON CARICO DI BASE E DI PUNTA

I compressori a pistoni BOGE possono essere utilizzati in funzionamento intermittente con carico di base e di punta, consentendo di produrre la quantità di aria compressa necessaria all'effettivo fabbisogno con la massima efficienza

SUPERSILENZIAMENTO

I compressori possono essere dotati, su richiesta, di una struttura compatta supersilenziata, di facile azionamento con quadro elettrico integrato. Grazie a questa misura il compressore non deve essere installato in un locale separato

La soluzione ideale per grandi volumi di aria compressa. I compressori a pistoni BOGE delle serie RM e RH sono configurati per funzionare in assoluta efficienza in tutte le applicazioni in cui occorrono grandi volumi di aria compressa. Essi garantiscono portate massime anche di 4840 l/min. in modo affidabile ed efficiente, e sono talmente robusti che non dovrete mai più preoccuparvi dei vostri impianti.

BOGE Tipo	Volume aspirato (potenza di aspirazione)		Portata (secondo DIN 1945)		Numero giri compressore min ⁻¹	Numero cilindri	Motore		Dimensioni L x P x A mm	Scarico aria	Peso kg*	Fabbisogno aria di raffreddamento m ³ /h
	l/min	cfm	l/min	cfm			kW	CV				
10 bar standard												
RM 3350	3360	120	2720	100	1300	3	18.5	25	1600x 800x1500	DN 40	620	5600
RM 3650	3620	130	2930	110	1400	3	22.0	30	1600x 800x1500	(PN 16)	640	6700
RM 5000	5030	180	4040	145	1300	4	30.0	40	1600x 800x1500	DN 40	740	9300
RM 6200	6200	220	4840	170	1600	4	37.0	50	1600x 800x1500	(PN 16)	760	11000
15 bar standard												
RM 2500	2500	90	1880	70	950	3	15.0	20	1600x 800x1500		600	4700
RM 2950	2950	100	2330	80	1150	3	18.5	25	1600x 800x1500	DN 40	620	5600
RM 3300	3340	120	2670	90	1300	3	22.0	30	1600x 800x1500	(PN 16)	640	6700
RM 3600	3600	130	2900	100	1400	3	30.0	40	1600x 800x1500		675	9300
25 e 30 bar standard												
RH 2400	2400	90	1800	60	930	4	18.5	25	1600x 770x1500		680	5600
RH 2830	2830	100	2160	80	1100	4	30.0	40	1600x 770x1500		680	9300
25 e 30 bar supersilenziato												
RHL 2400	2400	90	1800	60	930	4	18.5	25	2000x1420x1320		865	5600
RHL 2830	2830	100	2160	80	1100	4	30.0	40	2000x1420x1320		920	9300

* misura indicativa

TOP AIR

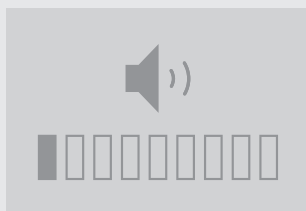
Compressori a pistoni da **SC 3** a **SC 20**



Portata effettiva: 283 – 1913 l/min, 10 – 68 cfm

Pressione massima: 10 e 15 bar, 150 e 220 psig

Potenza motrice: 2,2 – 15 kW, 3 – 20 CV



STRUTTURA COMPATTA

I compressori della serie TOP AIR hanno una struttura compatta, di poco ingombro, e vengono forniti pronti per l'allacciamento. Basta solo effettuare i collegamenti alla rete dell'aria compressa e a quella elettrica.

SUPERSILENZIAMENTO

Il compressore è dotato, di serie, di una struttura supersilenziata. Grazie a questa misura la macchina non deve essere installata in un locale separato.

QUADRO ELETTRICO INTEGRATO

Questa tipologia di compressori è dotata, di serie, di un quadro elettrico interno IP 54 – completamente cablato e pronto per l'allacciamento, che comprende un sistema di comando e controllo dotato di moderni sensori di pressione e di una combinazione di contattori stella-triangolo per l'avviamento del compressore.

SISTEMA DI COMANDO E CONTROLLO „RATIO“

Il comando del compressore è affidato, di serie, al sistema di controllo „RATIO“, completo di un display LCD, un sistema di attivazione e disattivazione in remoto, sensori di pressione e numerose altre funzioni di controllo e monitoraggio.

Compressori a pistoni intelligenti in una struttura compatta di minimo ingombro. I compressori a pistoni della serie TOP AIR uniscono i vantaggi di un impianto d'aria compressa a pistoni a un moderno sistema di comando e controllo. L'intelligente sistema di monitoraggio controlla la produzione e il trattamento dell'aria compressa, consentendo un funzionamento assolutamente efficiente, per lavorare comodamente e in modo sicuro grazie a una struttura compatta senza eguali.

BOGE Tipo	Volume aspirato (potenza di aspirazione)		Portata (secondo VDMA 4362)		Numero giri compressore min ⁻¹	Numero cilindri	Motore		Dimensioni L x P x A mm*	Peso kg*
	l/min	cfm	l/min	cfm			kW	CV		
10 bar supersilenziato										
SC 6	710	25	542	20	730	2	4.0	5.5	830x1120x1570	341
SC 8	970	35	734	26	1010	2	5.5	7.5	830x1120x1570	363
SC 10	1330	47	1009	36	920	3	7.5	10.0	830x1120x1570	389
SC 15	2030	72	1508	54	1050	4	11.0	15.0	830x1120x1570	453
SC 20	2600	92	1913	68	1350	4	15.0	20.0	830x1120x1570	463
15 bar supersilenziato										
SC 3	320	12	283	10	650	2	2.2	3.0	830x1120x1570	337
SC 4	450	16	394	14	920	2	3.0	4.0	830x1120x1570	343
SC 6	610	22	541	19	625	3	4.0	5.5	830x1120x1570	368
SC 8	800	29	693	25	830	3	5.5	7.5	830x1120x1570	390
SC 10	1100	39	928	33	1130	3	7.5	10.0	830x1120x1570	397
SC 15	1640	58	1319	47	1130	4	11.0	15.0	830x1120x1570	463
SC 20	2030	72	1615	58	1400	4	15.0	20.0	830x1120x1570	473

* misura indicativa

Livello di pressione sonora conforme PN8NTC2.3 a partire da 60 dB(A).

Compressori a pistoni da **SR 270** a **SR 2600** Impianti aria compressa da **SB 270-** a **SB 2600-**



Portata effettiva: 185 – 1913 l/min, 6,5 – 68 cfm
Pressione massima: 10 – 35 bar, 150 – 515 psig
Potenza motrice: 1,5 – 15 kW, 2 – 20 CV

da SR 710 a SR 2600
da SRM 320 a SRM 2030
da SRH 330 a SRH 1250



da SR 270 a SR 475



da SB 270- a SB 475-
da SB 710- a SB 2600-
da SBM 320- a SBM 2030-



AFFIDABILITÀ

I compressori a pistoni BOGE funzionano secondo un principio collaudato, che si distingue per affidabilità, efficienza e robustezza. Questi compressori funzionano in modo efficiente a lungo, per la massima sicurezza operativa, anche nelle condizioni più estreme.

QUALITÀ ECCELLENTE

La qualità paga: perché per fabbricare i suoi compressori a pistoni, BOGE utilizza esclusivamente i materiali migliori, per garantire lunga durata e ridotti costi di manutenzione. Vantaggi di cui potrete godere a lungo termine.

FUNZIONAMENTO CON CARICO DI BASE E DI PUNTA

I compressori a pistoni BOGE possono essere utilizzati con funzionamento intermittente con carico di base e di punta, consentendo di produrre la quantità di aria compressa necessaria all'effettivo fabbisogno con la massima efficienza.

FLESSIBILITÀ

La struttura modulare di questi compressori consente di scegliere il compressore e le dimensioni del serbatoio più adatti allo specifico utilizzo.

Compressori di grande potenza. I compressori a pistoni di questa serie sono in grado di produrre aria compressa fino a 35 bar in modo sicuro ed efficiente. Il loro collaudato sistema di funzionamento garantisce una produzione di aria compressa assolutamente affidabile in tutte le applicazioni in cui siano necessarie pressioni elevate.

BOGE Tipo	Volume aspirato (potenza di aspirazione)		Portata (secondo VDMA 4362)		Numero giri compressore min ⁻¹	Numero cilindri	Motore		Dimensioni L x P x A mm	Peso kg
	l/min	cfm	l/min	cfm			kW	CV		
10 bar / 150 psig standard										
SR 270	270	9.5	185	6.5	650	1	1.5	2.0	910x410x620	120
SR 370	370	13.0	260	9.0	900	1	2.2	3.0	910x410x620	120
SR 475	475	17.0	340	12.0	1150	1	3.0	4.0	910x410x620	120
SR 710	710	25.0	542	20.0	730	2	4.0	5.0	1300x740x890	180
SR 970	970	35.0	734	26.0	1010	2	5.5	7.5	1300x740x890	200
SR 1330	1330	47.0	1009	36.0	920	3	7.5	10.0	1300x740x900	215
SR 2030	2030	72.0	1508	54.0	1050	4	11.0	15.0	1330x740x930	275
SR 2600	2600	92.0	1913	68.0	1350	4	15.0	20.0	1330x740x930	285
15 bar / 220 psig standard										
SRM 320	320	12.0	283	10.0	650	2	2.2	3.0	1330x700x890	160
SRM 450	450	16.0	394	14.0	920	2	3.0	4.0	1330x700x890	175
SRM 610	610	22.0	541	19.0	625	3	4.0	5.0	1300x740x900	200
SRM 800	800	29.0	693	25.0	830	3	5.5	7.5	1300x740x900	220
SRM 1100	1100	39.0	928	33.0	1130	3	7.5	10.0	1300x740x900	230
SRM 1640	1640	58.0	1319	47.0	1130	4	11.0	15.0	1330x740x930	280
SRM 2030	2030	72.0	1615	58.0	1400	4	15.0	20.0	1330x740x930	295
35 bar / 515 psig standard										
SRH 330	330	12.0	272	10.0	680	2	3.0	4.0	1300x700x890	170
SRH 460	460	17.0	373	13.0	950	2	4.0	5.0	1300x700x890	185
SRH 660	660	24.0	509	18.0	680	3	5.5	7.5	1300x740x900	225
SRH 940	940	33.0	706	25.0	970	3	7.5	10.0	1300x740x900	225
SRH 1250	1250	45.0	942	33.0	1290	3	11.0	15.0	1300x740x900	260

BOGE Tipo	Capacità serbatoio litri	Volume aspirato (potenza di aspirazione)		Portata (secondo VDMA 4362)		Numero giri compressore min ⁻¹	Numero cilindri	Motore		Dimensioni L x P x A mm	Peso kg
		l/min	cfm	l/min	cfm			kW	CV		
10 bar / 150 psig standard											
SB 270-	150	270	9.5	185	6.5	650	1	1.5	2.0	1540x480x1030	160
SB 370-	150	370	13.0	260	9.0	900	1	2.2	3.0	1540x480x1030	160
SB 475-	150	475	17.0	340	12.0	1150	1	3.0	4.0	1640x570x1160	210
SB 710-	350	710	25.0	542	20.0	730	2	4.0	5.0	1930x740x1470	305
SB 970-	350	970	35.0	734	26.0	1010	2	5.5	7.5	1930x740x1470	325
SB 1330-	500	1330	47.0	1009	36.0	920	3	7.5	10.0	1920x740x1530	380
SB 2030-	750	2030	72.0	1508	54.0	1050	4	11.0	15.0	2000x750x1720	510
SB 2600-	750	2600	92.0	1913	68.0	1350	4	15.0	20.0	2000x750x1720	520
15 bar / 220 psig standard											
SBM 320-	350	320	12.0	283	10.0	650	2	2.2	3.0	1720x700x1440	280
SBM 450-	350	450	16.0	394	14.0	920	2	3.0	4.0	1720x700x1440	295
SBM 610-	350	610	22.0	541	19.0	625	3	4.0	5.0	1930x740x1470	360
SBM 800-	500	800	29.0	693	25.0	830	3	5.5	7.5	1920x740x1530	435
SBM 1100-	500	1100	39.0	928	33.0	1130	3	7.5	10.0	1920x740x1530	445
SBM 1640-	750	1640	58.0	1319	47.0	1130	4	11.0	15.0	2000x870x1720	575
SBM 2030-	750	2030	72.0	1615	58.0	1400	4	15.0	20.0	2000x870x1720	525

Compressori a pistoni **SRD 125** e **SRD 250** Impianti aria compressa **SBD 125-** e **SBD 250-** Impianti duplex **SBD 125-...D** e **SBD 250-...D**



Volume aspirato: 125 e 250 l/min, 4,5 e 9 cfm
 Pressione massima: 10 e 15 bar, 150 e 220 psig
 Potenza motrice: 0,75 e 1,5 kW, 1 e 2 CV

SRDL 125 e SRDL 250



SRD 125 e SRD 250
 SRMD 125 e SRMD 250

SBDL 125- e SBDL 250-

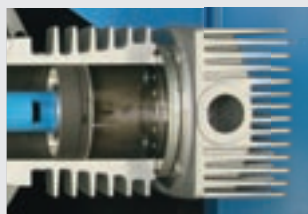


SBD 125- e SBD 250-
 SBMD 125- e SBMD 250-

SBDL 125-...D e SBDL 250-...D



SBD 125-...D e SBD 250-...D



STRUTTURA COMPATTA

La struttura compatta e la disposizione razionale dei componenti consentono una grande versatilità d'impiego dell'impianto, anche in caso di spazi ridotti e garantiscono perdite di carico minime.

QUALITÀ ECCELLENTE

La qualità paga: perché per fabbricare i suoi compressori a pistoni, BOGE utilizza esclusivamente i materiali migliori, per garantire lunga durata e ridotti costi di manutenzione. Vantaggi di cui potrete godere a lungo termine.

FLESSIBILITÀ

La struttura modulare di questi compressori consente di scegliere il compressore e le dimensioni del serbatoio più adatti allo specifico utilizzo.

EFFICIENZA

Ciascun sistema può essere adattato allo specifico fabbisogno dell'impresa, con valori di pressione e portata variabili per una produzione di aria compressa affidabile ed economica, in funzionamento con carico di base e di punta.

Flessibilità, la caratteristica principe dei compressori a pistoni.

I compressori di questa serie si contraddistinguono per la grande versatilità di configurazione. Possono infatti essere montati, su richiesta, su un serbatoio orizzontale o integrati con un essiccatore a ciclo frigorifero. Tutti i componenti vengono montati direttamente in fabbrica, dove vengono configurati in base alle specifiche richieste dell'utente.

BOGE Tipo	Volume aspirato (potenza di aspirazione)			Numero giri compressore min ⁻¹	Numero cilindri	Motore		Dimensioni L x P x A mm	Raccordo aria compressa	Peso kg
	l/min	m ³ /h	cfm			kW	CV			
10 bar / 150 psig standard										
SRD 125	125	7.5	4.5	1450	1	0.75	1	470x275x340	DN 12	32
SRD 250	250	15.0	9.0	1450	2	1.50	2	485x345x335	DN 12	38
10 bar / 150 psig supersilenziato										
SRDL 125	125	7.5	4.5	1450	1	0.75	1	600x400x475	DN 12	61
SRDL 250	250	15.0	9.0	1450	2	1.50	2	600x400x475	DN 12	67
15 bar / 220 psig standard, per funzionamento intermittente										
SRMD 125	125	7.5	4.5	1450	1	0.75	1	470x275x340	DN 12	32
SRMD 250	250	15.0	9.0	1450	2	1.50	2	485x345x335	DN 12	38

BOGE Tipo	Capacità serbatoio litri	Volume aspirato (potenza di aspirazione)			Numero giri compressore min ⁻¹	Numero cilindri	Motore		Dimensioni L x P x A mm	Raccordo aria compressa	Peso kg
		l/min	m ³ /h	cfm			kW	CV			
10 bar / 150 psig standard											
SBD 125-	18	125	7.5	4.5	1450	1	0.75	1	530x300x645	G 1/4	42
SBD 250-	18	250	15.0	9.0	1450	2	1.50	2	525x300x650	G 1/4	51
10 bar / 150 psig supersilenziato											
SBDL 125-	50	125	7.5	4.5	1450	1	0.75	1	1025x405x875	G 3/8	74
SBDL 250-	50	250	15.0	9.0	1450	2	1.50	2	1025x405x875	G 3/8	84
15 bar / 220 psig standard, per funzionamento intermittente											
SBMD 125-	50	125	7.5	4.5	1450	1	0.75	1	850x350x720	G 3/8	54
SBMD 250-	50	250	15.0	9.0	1450	2	1.50	2	850x350x705	G 3/8	63

BOGE Tipo	Capacità serbatoio litri	Volume aspirato (potenza di aspirazione)			Numero giri compressore min ⁻¹	Numero cilindri	Motore		Dimensioni L x P x A mm	Raccordo aria compressa	Peso kg
		l/min	m ³ /h	cfm			kW	CV			
10 bar / 150 psig standard											
SBD 125-...D	150	2 x 125	2 x 7.5	2 x 4.5	1450	2 x 1	2 x 0.75	2 x 1	1450x550x840	G 1/2	140
SBD 250-...D	150	2 x 250	2 x 15.0	2 x 9.0	1450	2 x 2	2 x 1.50	2 x 2	1450x550x845	G 1/2	157
10 bar / 150 psig supersilenziato											
SBDL 125-...D	150	2 x 125	2 x 7.5	2 x 4.5	1450	2 x 1	2 x 0.75	2 x 1	1585x520x980	G 1/2	195
SBDL 250-...D	150	2 x 250	2 x 15.0	2 x 9.0	1450	2 x 2	2 x 1.50	2 x 2	1585x520x980	G 1/2	210

Compressori a pistoni da **SRD 350** a **SRD 1000** Impianti aria compressa da **SBD 350-** a **SBD 1000-** Centrale aria compressa da **SBD 350-...DB** a **SBD 1000-...DB**



Portata effettiva: 260 – 730 l/min, 9,5 – 26 cfm
 Pressione massima: 10 e 15 bar, 150 e 220 psig
 Potenza motrice: 2,2 – 6,3 kW, 3 – 8,5 CV

da SRDL 350 a SRDL 1000
 da SRMDL 350 a SRMDL 1000



da SRD 350 a SRD 1000
 da SRMD 350 a SRMD 1000

da SBDL 350- a SBDL 1000-
 da SBMDL 350- a SBMDL 1000-



da SBD 350- a SBD 1000-
 da SBMD 350- a SBMD 1000-



da SBD 350-...DB a SBD 1000-...DB
 da SBDL 350-...DB to SBDL 1000-...DB
 da SBMD 350-...DB a SBMD 1000-...DB
 da SBMDL 350-...DB to SBMDL 1000-...DB



STRUTTURA COMPATTA

La struttura compatta e la disposizione razionale dei componenti consentono una grande versatilità d'impiego dell'impianto, anche in caso di spazi ridotti e garantiscono perdite di carico minime.

FLESSIBILITÀ

La struttura modulare di questi compressori consente di scegliere il compressore e le dimensioni del serbatoio più adatti allo specifico utilizzo.

QUALITÀ ECCELLENTE

La qualità paga: perché per fabbricare i suoi compressori a pistoni, BOGE utilizza esclusivamente i materiali migliori, per garantire lunga durata e ridotti costi di manutenzione. Vantaggi di cui potrete godere a lungo termine.

ESSICCATORE A CICLO FRIGORIFERO

Il compressore può essere dotato, su richiesta, di un essiccatore a ciclo frigorifero, integrato nel compressore con un ingombro minimo, per tutte le applicazioni in cui sia necessario produrre in modo affidabile aria compressa perfettamente asciutta.

BOGE Tipo	Volume aspirato (potenza di aspirazione)		Portata (secondo VDMA 4362)		Numero giri compressore min ⁻¹	Numero cilindri	Motore		Dimensioni L x P x A mm	Peso kg
	l/min	cfm	l/min	cfm			kW	CV		

10 bar standard

SRD 350	350	12.5	260	9.5	1420	1	2.2	3.0	765x408x582	69.5
SRD 500	500	17.5	370	13.0	1420	1	3.2	4.5	765x408x582	70.5
SRD 700	700	25.0	515	18.5	1420	2	4.0	5.5	690x520x584	96.5
SRD 1000	1000	35.5	730	26.0	1420	2	6.3	8.5	690x520x584	104.5

10 bar supersilenzioso

SRDL 350	350	12.5	260	9.5	1420	1	3.2	4.5	915x480x730	121.0
SRDL 500	500	17.5	370	13.0	1420	1	3.2	4.5	915x480x730	123.0
SRDL 700	700	25.0	515	18.5	1420	2	5.5	7.5	1035x565x805	149.0
SRDL 1000	1000	35.5	730	26.0	1420	2	6.3	8.5	1035x565x805	157.0

15 bar standard

SRMD 350	350	12.5	297	10.5	1420	2	3.2	4.5	775x520x575	70.0
SRMD 500	500	17.5	425	15.0	1420	2	4.0	5.5	775x520x575	76.0

15 bar supersilenzioso

SRMDL 350	350	12.5	297	10.5	1420	2	3.2	4.5	1035x565x805	121.0
SRMDL 500	500	17.5	425	15.0	1420	2	5.5	7.5	1035x565x805	128.0

BOGE Tipo	Capacità serbatoio litri	Volume aspirato (potenza di aspirazione)		Portata (secondo VDMA 4362)		Numero giri compressore min ⁻¹	Numero cilindri	Motore		Dimensioni L x P x A mm	Peso kg
		l/min	cfm	l/min	cfm			kW	CV		

10 bar standard

SBD 350-	90	350	12.5	260	9.5	1420	1	2.2	3.0	1000x405x 980	123
SBD 500-	90	500	17.5	370	13.0	1420	1	3.2	4.5	1000x405x 980	123
SBD 700-	270	700	25.0	515	18.5	1420	2	4.0	5.5	1470x600x1140	200
SBD 1000-	270	1000	35.5	730	26.0	1420	2	6.3	8.5	1470x600x1140	240

10 bar super-silenced

SBDL 350-	90	350	12.5	260	9.5	1420	1	3.2	4.5	1161x480x1135	170
SBDL 500-	90	500	17.5	370	13.0	1420	1	3.2	4.5	1161x480x1135	170
SBDL 700-	270	700	25.0	515	18.5	1420	2	5.5	7.5	1470x600x1385	255
SBDL 1000-	500	1000	35.5	730	26.0	1420	2	6.3	8.5	1845x700x1505	325

15 bar standard

SBMD 350-	250	350	12.5	297	10.5	1420	2	3.2	4.5	1656x650x1125	200
SBMD 500-	350	500	17.5	425	15.0	1420	2	4.0	5.5	1610x700x1160	225

15 bar super-silenced

SBMDL 350-	250	350	12.5	297	10.5	1420	2	3.2	4.5	1656x650x1415	260
SBMDL 500-	350	500	17.5	425	15.0	1420	2	5.5	7.5	1770x700x1450	285

BOGE Tipo	Capacità serbatoio litri	Volume aspirato (potenza di aspirazione)		Portata (secondo VDMA 4362)		Numero giri compressore min ⁻¹	Numero cilindri	Motore		Dimensioni L x P x A mm	Peso kg
		l/min	cfm	l/min	cfm			kW	CV		

10 bar standard*

SBD 350-...DB	270	350	12.5	260	9.5	1420	1	2.2	3.0	1735x605x1305	215
SBD 500-...DB	270	500	17.5	370	13.0	1420	1	3.2	4.5	1735x605x1305	220
SBD 700-...DB	270	700	25.0	515	18.5	1420	2	4.0	5.5	1735x605x1305	245
SBD 1000-...DB	500	1000	35.5	730	26.0	1420	2	6.3	8.5	1790x700x1405	340

10 bar supersilenzioso*

SBDL 350-...DB	270	350	12.5	260	9.5	1420	1	3.2	4.5	1795x605x1340	260
SBDL 500-...DB	270	500	17.5	370	13.0	1420	1	3.2	4.5	1795x605x1340	265
SBDL 700-...DB	270	700	25.0	515	18.5	1420	2	5.5	7.5	1795x605x1340	292
SBDL 1000-...DB	500	1000	35.5	730	26.0	1420	2	6.3	8.5	2105x700x1505	380

15 bar standard*

SBMD 350-...DB	350	350	12.5	297	10.5	1420	2	3.2	4.5	1800x660x1355	271
SBMD 500-...DB	350	500	17.5	425	15.0	1420	2	4.0	5.5	1800x660x1355	280

15 bar supersilenzioso*

SBMDL 350-...DB	350	350	12.5	297	10.5	1420	2	3.2	4.5	1935x660x1455	350
SBMDL 500-...DB	350	500	17.5	425	15.0	1420	2	5.5	7.5	1935x660x1455	350

* Pressione massima del compressore

SPEZI® e SUPER-SPEZI® MOBIMAX® e MOBICAR



Volume aspirato: 104 – 500 l/min, 4 – 18 cfm
Pressione massima: 8 e 10 bar, 120 e 150 psig
Potenza motrice: 0,48 – 2,7 kW, 0,65 – 3,5 CV

SPEZI® 250



SUPER-SPEZI®



SUPER-SPEZI®
silenzioso

SUPER-SPEZI® 350



MOBILITÀ

Il maniglione di trasporto o l'impugnatura e le ruote gommata rendono il compressore pratico e maneggevole, per una produzione di aria compressa affidabile e sicura, ovunque.

DOTAZIONE COMPLETA

Un filtro di aspirazione silenzioso, una valvola di non ritorno, una valvola di rilascio della condensa, un manometro, un pressostato per il funzionamento in automatico e uno scarico aria tramite giunto a innesto rapido completano l'eccellente dotazione del compressore

FLESSIBILITÀ

Su richiesta, i modelli SPEZI® e SUPER-SPEZI® possono essere dotati di un sistema supplementare di prelievo dell'aria, di un separatore d'acqua, di una valvola di riduzione della pressione e di un filtro per l'aria compressa. I modelli MOBIMAX® e MOBICAR sono dotati di un riduttore di pressione regolabile in continuo.

COSTI DI ESERCIZIO MINIMI

Grazie alla loro robusta ed economica struttura, i compressori mobili comportano costi energetici e costi legati alle parti di ricambio assolutamente minimi, garantendo comunque una lunga durata.

Compressori mobili con l'affidabilità di sempre. I nostri compressori per le piccole imprese artigiane sono mobili e robusti. Questo li rende alleati affidabili e flessibili da utilizzare in qualsiasi settore di impiego e ovunque vi sia la necessità di impianti pratici e maneggevoli. Basta collegare il compressore e il gioco è fatto!

BOGE Tipo	Capacità serbatoio litri	Volume aspirato (potenza di aspirazione)			Numero giri compressore min ⁻¹	Numero cilindri	Motore*		Dimensioni L x P x A mm	Peso kg
		l/min	m ³ /h	cfm			kW	CV		
8 bar / 120 psig standard										
SPEZI® 125	19.5	125	7.5	4.5	1400	1	0.9 WS	1.2	490x430x810	46
SPEZI® 250	19.5	250	15.0	9.0	1400	2	1.2 WS	1.6	490x430x810	53

BOGE Tipo	Capacità serbatoio litri	Volume aspirato (potenza di aspirazione)			Numero giri compressore min ⁻¹	Numero cilindri	Motore*		Dimensioni L x P x A mm	Peso kg
		l/min	m ³ /h	cfm			kW	CV		
10 bar / 150 psig standard										
SUPER-SPEZI®	50	250	15	9.0	1400	2	1.1 WS	1.5	950x420x730	66
SUPER-SPEZI®	50	250	15	9.0	1400	2	1.5 DS	2.0	950x420x730	69
10 bar / 150 psig supersilenziato										
SUPER-SPEZI®	50	250	15	9.0	1400	2	1.1 WS	1.5	950x420x920	87
SUPER-SPEZI®	50	250	15	9.0	1400	2	1.5 DS	2.0	950x420x920	90
10 bar / 150 psig standard										
SUPER-SPEZI® 350	50	350	21	12.6	1450	1	1.8 DS	2.4	1050x540x920	95
SUPER-SPEZI® 500	80	500	30	18.0	1450	1	2.7 DS	3.5	1150x540x980	110

BOGE Tipo	Capacità serbatoio litri	Volume aspirato (potenza di aspirazione) l/min	Pressione massima bar	Motore* kW	Dimensioni L x P x A mm	Peso kg**	Versione
MOBIMAX® 110/8	8	104	8	0.48 WS	520x230x470	17	portatile
MOBIMAX® 200/24	24	185	8	1.10 WS	650x310x590	25	mobile
MOBIMAX® 255/20	20	247	10	1.80 WS	450x410x800	40	mobile
MOBIMAX® 255/50	50	247	10	1.80 WS	1080x390x690	44	mobile
MOBIMAX® 400/50	50	400	10	2.20 DS	1070x390x700	46	mobile
MOBIMAX® 400/50	50	400	10	2.20 WS	1070x390x700	46	mobile
MOBICAR 400/18	18	400	10	2.20 WS	610x610x530	44	mobile

* CA= Corrente alternata / CT= Corrente trifase

** misura indicativa

Pronto intervento, in tutto il mondo.

L'assistenza tecnica di BOGE.



SERVICE

ASSISTENZA TECNICA / MANUTENZIONE

Assistenza tecnica con contratto di riparazione e possibilità di estensione della garanzia, manutenzione in funzione del pacchetto servizi scelto, controlli comprensivi di servizi.

ESTENSIONE DELLA GARANZIA

Possibilità di estensione della garanzia di fabbrica fino a 5 anni con il piano di assistenza „airplan“ di BOGE: sicurezza totale e assistenza tecnica completa (v. a destra).

ASSISTENZA FULL SERVICE

Pacchetto di assistenza „tutto compreso“ con garanzia di pronto intervento e costante reperibilità.

MANUTENZIONE E RIPARAZIONI

Costi di manutenzione bloccati per molti anni. Tutti i servizi e i pezzi di ricambio compresi in un unico pacchetto. Possibilità di estendere la garanzia fino a 10 anni.

MESSA IN FUNZIONE

Collegamento e regolazione di tutti i componenti direttamente presso il cliente. Tutte le operazioni vengono eseguite in maniera rapida ed affidabile da qualificati tecnici BOGE. Montaggio su richiesta.

HELPLINE 24 ORE SU 24

Helpline per la risoluzione di emergenze e il supporto tecnico. Servizio di assistenza telefonica attivo 24 ore su 24!

FLAT RATE

Un ampio programma di servizi per rispondere al meglio alle esigenze del cliente: ad esempio dalla messa in funzione di una stazione di aria compressa presso lo stabilimento del cliente alla gestione completa dell'impianto ad una tariffa mensile fissa, indipendentemente dall'utilizzo (costi energetici esclusi).

ASSISTENZA FLESSIBILE

Il servizio di assistenza tecnica offerto da BOGE si adatta con estrema flessibilità alle richieste del cliente. Dai contratti di manutenzione, revisione e riparazione, alle forme di garanzia personalizzate fino alle soluzioni di assistenza full service, potrete comporre il vostro personalissimo pacchetto di assistenza BOGE.

Saremo lieti di offrirvi la nostra consulenza professionale per ritagliare il pacchetto servizi più adatto alle vostre necessità. Inviare una e-mail all'indirizzo service@boge.de. I nostri esperti vi risponderanno immediatamente!

Assistenza tecnica con un valore aggiunto. I vantaggi tecnici, da soli, non bastano a garantire l'affidabilità ed economicità degli impianti di aria compressa BOGE. Un servizio di assistenza impeccabile è il perfetto coronamento dell'eccellenza del marchio BOGE. Ogni volta che avete bisogno di noi, il servizio di assistenza tecnica BOGE interviene prontamente in qualsiasi parte del mondo, con competenza, efficienza e un know-how all'avanguardia.



BOGE CAIRPLAN

Con il servizio „cairplan“ di BOGE potrete estendere la vostra garanzia di fabbrica fino a 5 anni: 2 anni di garanzia totale più 3 anni di estensione della garanzia, come preferite. Il servizio „cairplan“ garantisce inoltre la regolare manutenzione degli impianti nuovi e di quelli esistenti da parte del costruttore.

Maggiori informazioni via e-mail all'indirizzo cairplan@boge.com.



RICAMBI ORIGINALI BOGE

Con i ricambi originali BOGE continuerete a sfruttare i vantaggi tecnologici del costruttore per anni! Solo così potrete essere sicuri di mantenere inalterate tutte le caratteristiche positive del vostro compressore BOGE anche dopo interventi di riparazione e di manutenzione, potendo produrre aria compressa in maniera affidabile e conservare il valore dell'impianto nel tempo.



SEMPRE AL VOSTRO FIANCO

BOGE è presente in tutto il mondo con una vasta rete di tecnici addetti al servizio di assistenza e partner certificati sempre a vostra disposizione. Montaggio, riconfigurazione, messa in esercizio o collaudo, manutenzione, riparazioni o revisioni, potrete sempre affidarvi al know-how e all'esperienza degli specialisti BOGE.

Hotline Servizio Mobile: +49 5206 601-130



ASSISTENZA RAPIDA

I tecnici specializzati del servizio Product Support di Boge e la nostra helpline sono a vostra completa disposizione 24 ore su 24 in caso di emergenza o richieste di assistenza tecnica.

Hotline Product Support: +49 5206 601-140
BOGE helpline: +49 170 4400444



AIR AUDIT

I nostri esperti in efficienza mettono a vostra disposizione, in loco, gli strumenti di analisi e rilevamento necessari ad individuare in modo attendibile i punti deboli del vostro impianto e le eventuali potenzialità di risparmio. L'offerta include il rilevamento dei consumi (BOGE AIRReport), i controlli del punto di rugiada e delle vibrazioni, il rilevamento delle perdite, la misurazione della rumorosità, i controlli dell'olio e del valore TAN.



FORMAZIONE

Qualificati esperti BOGE addestrano i collaboratori interni ed esterni rilasciando un certificato di qualifica professionale per il servizio di assistenza BOGE. Il nostro centro di formazione aziendale organizza, inoltre, regolarmente corsi di aggiornamento.

Da quattro generazioni clienti del settore dell'impiantistica, dell'industria e dell'artigianato si affidano all'esperienza e al know-how maturati da BOGE nella progettazione, nello sviluppo e nella realizzazione di sistemi di produzione di aria compressa. Clienti che sanno bene che l'ARIA BOGE è qualcosa di più dell'aria compressa tradizionale: massima sicurezza, straordinaria efficienza, ottima qualità, massima flessibilità e assoluta affidabilità del servizio di assistenza, qualità che fanno dell'ARIA BOGE l'aria ideale per lavorare. In Germania, in Europa e in oltre 80 Paesi nel mondo.

La nostra gamma produttiva comprende:

- tools di sviluppo dell'efficienza energetica
- progettazione ed engineering
- sistemi di comando e controllo degli impianti
- compressori a pistoni, a vite
e turbocompressori privi di olio
- compressori a vite raffreddati a iniezione d'olio
e compressori a pistoni lubrificati a olio
- trattamento dell'aria compressa
- sistemi di trasporto e accumulo dell'aria compressa
- accessori per il trattamento dell'aria compressa
- assistenza tecnica ai compressori



BOGE ITALIA SRL

Via S. Caboto, 10
I-20025 Legnano (MI)
telefon: + 39 0331 577677
telefax: + 39 0331 469948
italy@boge.com